

Ohne
Bindemittel

Kein
Nachvernetzen



Jetzt noch produktiver: Das etablierte Einsteigersystem
zum industriellen 3D-Druck von Polymerbauteilen
in hervorragender Qualität

Zuverlässig und kalkulierbar

Nur mit Pulver zu hoher und
preisgünstiger Qualität

Sofort funktionsfähig

Bauteile auspacken, strahlen
und sicher verwenden



FORMIGA P 110 Velocis: höchste Produktivität und Bauteilqualität bei einem Produktionsvolumen von 16,5 Litern

Neue Software- und Hardwarefeatures machen den erfolgreichsten industriellen 3D-Drucker um bis zu 20 % produktiver. Die hohe Zuverlässigkeit und die FORMIGA-Qualität, die im Markt den Standard gesetzt haben, bleiben erhalten. Der Preis ist jetzt so attraktiv wie nie.

Hervorragende Bauteilqualität, ausgezeichnete Produktivität und niedrige Teilekosten

- Das System sorgt im gesamten Bauvolumen für reproduzierbare Bauteileigenschaften: bei jedem Bauauftrag sowie zwischen unterschiedlichen Maschinen.
- Die Bauteile sind sofort nach dem Auspacken und Strahlen voll einsatzfähig. Nachbearbeitungsschritte sind nicht nötig.
- Der präzise Laser mit kleinem Fokusdurchmesser ermöglicht Wandstärken von weniger als einem halben Millimeter. Das System fertigt zuverlässig kleine, filigrane Komponenten mit höchster Oberflächengüte.
- Innovationen beim Temperatur-Management und der Software-Steuerung beschleunigen den Heiz- und Beschichtungsvorgang und steigern die Produktivität deutlich.
- Das Punktpyrometer erlaubt eine kontinuierliche und akkurate Regelung der Prozesstemperatur.
- Die laufenden Kosten beschränken sich auf den verbrauchten Werkstoff und Strom. Damit sind die Betriebskosten kalkulierbar gering. Hilfsstoffe werden nicht benötigt.
- Mit derzeit 9 verfügbaren Kunststoffwerkstoffen und 10 Material/Schichtstärken-Kombinationen ist EOS führend bei der Materialvielfalt. Mit dem EOS ParameterEditor werden eigene Belichtungsparameter auf Basis bewährter Startwerte definiert.
- Die Anlage ist äußerst bedienerfreundlich, wartungsarm und benötigt ein Minimum an Zubehör.

Technische Daten FORMIGA P 110 *Velocis*

Bauvolumen	200 x 250 x 330 mm
Lasertyp	CO ₂ ; 30 W
Baufortschritt	bis zu 1,2 l/h
Schichtdicke (werkstoffabhängig)	0,06 mm - 0,10 mm - 0,12 mm
Präzisionsoptik	F-Theta-Linse; Hochgeschwindigkeits-Scanner
Scangeschwindigkeit während des Bauprozesses	bis zu 5 m/s
Stromanschluss	16 A
Leistungsaufnahme	typisch 3 kW; maximal 5 kW

Abmessungen (B x T x H)

System	1.320 x 1.067 x 2.204 mm
Empfohlener Aufstellraum	min. 3,2 x 3,5 m x 3,0 m
Gewicht	ca. 600 kg

Software

EOS ParameterEditor, EOS RP Tools, PSW 3.6

Werkstoffe

Alumide®, PA 1101, PA 1102 black, PA 2200®, PA 2201, PA 3200 GF, PrimeCast® 101, PrimePart®ST, PA 2105

Optionales Zubehör

Mischstation, Auspack- und Siebstation, Strahlkabine

EOS GmbH
Electro Optical Systems
Hauptniederlassung
Robert-Stirling-Ring 1
D-82152 Krailling bei München
Deutschland
Tel.: +49 89 893 36-0
Fax: +49 89 893 36-285

EOS Niederlassungen

EOS France
Tel.: +33 437 49 76 76

EOS Greater China
Tel.: + 86 21 602307 00

EOS India
Tel.: +91 44 39 64 80 00

EOS Italy
Tel.: +39 02 33 40 16 59

EOS Japan
Tel.: +81 45 67 00 250

EOS Korea
Tel.: +82 2 63 30 58 00

EOS Nordic & Baltic
Tel.: +46 31 760 46 40

EOS of North America
Tel.: +1 248 306 01 43

EOS Singapore
Tel.: +65 6430 0463

EOS UK
Tel.: +44 1926 67 51 10

www.eos.info • info@eos.info

Think the impossible. You can get it.

