

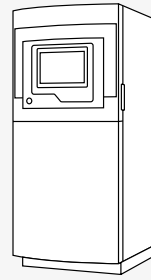


EOS M 100
System zur schnellen und
wirtschaftlichen Produktion von filigranen
Metallteilen per additiver Fertigung

EOS M 100

Bewährte DMLS-Qualität bei einer attraktiven Investition

Aufgrund seiner Größe und seines modularen Aufbaus eignet sich das System EOS M 100 ideal für den Einstieg in die additive Fertigung. Hinsichtlich Prozess- und Bauteilqualität entspricht es dem Modell EOS M 290, dem marktführenden System zur Verarbeitung von Metallwerkstoffen.



- Die Strahlqualität und Leistungsstabilität des 200-Watt-Faserlasers sorgen für optimale und gleichbleibende Verarbeitungsbedingungen – Voraussetzung für die Herstellung qualitativ hochwertiger Bauteile.
- Der kleinere Laserspot mit exzellenter Detailauflösung eignet sich ideal für die Fertigung von hochkomplexen filigranen Bauteilen.
- Der Bauraum und die effizienten Beschichtungs- und Belichtungsstrategien reduzieren die Nebenzeiten, damit in niedriger Stückzahl schnell und wirtschaftlich produziert werden kann.
- Das Auf- und Abrüsten ist durch den modularen inneren Aufbau und die Pulvervorratsbehälter in wenigen Minuten erledigt, ein Werkstoffwechsel ist problemlos möglich und Wartungen sind schnell durchgeführt.
- Die Peripheriegeräte sind auf den industriellen Fertigungsprozess abgestimmt und minimieren den Pulverkontakt.
- Die EOS M 100 ist ideal für Anwendungen wie z.B. Kronen & Brücken sowie Anti-Scatter Grids für Medizingeräte.

Technische Daten EOS M 100

Bauvolumen	Ø 100 x 95 mm (Höhe, inkl. Bauplattform)
Lasertyp	Yb-Faserlaser; 200 W
Präzisionsoptik	F-Theta-Linse; Hochgeschwindigkeits-Scanner
Scangeschwindigkeit	bis zu 7,0 m/s
Fokusedurchmesser	40 µm
Stromanschluss	200 - 240 V
Leistungsaufnahme	max. 1,7 kW / durchschnittlich 0,6 kW
Schutzgasanschluss	max. 4.000 hPa, 50 l/min
Schutzgasverbrauch	Fluten: bis zu 600 l / Bauprozess: bis zu 2,5 l/min
Abmessungen (B x T x H)	800 x 950 x 2.250 mm
Empfohlener Aufstellraum	min. 1,00 x 3,00 x 2,5 m
Gewicht	580 kg

Software

EOSPRINT, EOS RP Tools, Cambridge bzw. Materialise Magics Metal Package und Module

Werkstoffe*

* weitere Werkstoffe auf Anfrage

EOS CobaltChrome SP2 (CE-zertifiziert, CE 0537), EOS StainlessSteel 316L, EOS Titanium Ti64, EOS Tungsten W1

Optionales Zubehör

EOSTATE Laser, Nassabscheider, Strahlkabine

Hauptniederlassung

EOS GmbH
Electro Optical Systems
Robert-Stirling-Ring 1
D-82152 Krailling bei München
Deutschland
Tel.: +49 89 893 36-0
Fax: +49 89 893 36-285

www.eos.info
info@eos.info

EOS Niederlassungen

EOS France
Tel.: +33 437 49 76 76

EOS Greater China
Tel.: +86 21 602307 00

EOS India
Tel.: +91 44 39 64 80 00

EOS Italy
Tel.: +39 02 33 40 16 59

EOS Japan
Tel.: +81 45 670 0250

EOS Korea
Tel.: +82 2 6330 5800

EOS Nordic & Baltic
Tel.: +46 31 760 46 40

EOS of North America
Tel.: +1 248 306 01 43

EOS Singapore
Tel.: +65 6430 0463

EOS UK
Tel.: +44 1926 675 110

